

**EXAMEN PARA LA RENOVACION DEL TITULO DE CONSEJERO DE SEGURIDAD  
PARA EL TRANSPORTE DE MERCANCIAS PELIGROSAS**

**Modalidad: PETROLIFEROS**

**CUESTIONARIO 2**

**MODALIDAD 2**

**10/SEPTIEMBRE/2019**

**15:00 HORAS**

---

**1.- Las materias de número ONU 1202, 1203 o 1223, ¿podrán envasarse en GRG/IBC metálicos?**

- a) Siempre que tenga una capacidad mayor de 3.000 litros.
- b) Para ONU 1203, sólo pueden utilizarse cuando la presión de vapor real a 50 °C sea inferior o igual a 110 kPa, o si la presión de vapor real a 55 °C sea inferior o igual a 130 kPa.**
- c) Sólo el queroseno.
- d) Sólo el gasóleo.

**2.- Los consejeros de seguridad que causen baja en una empresa, ya sea a iniciativa propia, de la empresa o por caducidad de su certificado:**

- a) Deberán emitir un Informe Técnico.
- b) Deberán emitir un Informe Anual sólo cuando cause baja por iniciativa propia.
- c) Deberán emitir un Informe Anual sólo cuando cause baja por caducidad de su certificado.
- d) Deberán emitir un informe Anual parcial de las actividades realizadas por la empresa durante el periodo del año en que el consejero se haya encontrado en alta.**

**3.- De las siguientes opciones, ¿cómo se podrá envasar la gasolina?**

- a) En bidones de acero de menos de 300 litros.
- b) En bidones de aluminio de hasta 400 litros.**
- c) En toneles de no más de 50 litros.
- d) En jerricanes o cuñetes de acero de no más de 40 kilos.

**4.- ¿Qué materias podrá transportar un depósito que disponga de un dispositivo de respiración que pueda cerrarse en cada uno de sus compartimentos?**

- a) Gasóleo.
- b) Gasolina.
- c) Queroseno.
- d) Cualquiera de las tres anteriores.**

**5.- ¿Cuándo será necesario que un depósito que transporta gasóleo esté herméticamente cerrado?**

- a) Cuando sea un contenedor cisterna de un sólo compartimento.
- b) Nunca.**
- c) Siempre que se llenen sólo hasta el 75% de su capacidad.
- d) Siempre.

**6.- ¿En qué caso es obligatorio que un depósito para el transporte de gasolina, gasóleo o queroseno esté calorifugado?**

- a) **Nunca.**
- b) Cuando transporte queroseno caliente.
- c) Siempre que se transporte gasóleo a bajas temperaturas.
- d) Cuando se transporta en invierno.

**7.- ¿En qué IBC se pueden transportar las materias líquidas de los grupos de embalaje II y III ?**

- a) En aquellos con una capacidad de 1 m<sup>3</sup>.
- b) En aquellos con una capacidad de 1,5 m<sup>3</sup>.
- c) **En aquellos con una capacidad de 3 m<sup>3</sup>.**
- d) En aquellos con una capacidad de 2 m<sup>3</sup>.

**8.- ¿Qué tamaño, en general, deben tener los signos del marcado de un envase o embalaje utilizado para el transporte de queroseno?**

- a) Una altura menor de 10 mm.
- b) Una altura mayor de 10 mm.
- c) **Una altura de 12 mm. como mínimo.**
- d) El suficiente para que sean visibles.

**9.- ¿Qué código de cisterna le asigna el ADR al queroseno?**

- a) LGAV.
- b) LGCF.
- c) LGBV.
- d) **LGBF.**

**10.- ¿Qué capacidad mínima tienen los cuñetes de plástico utilizado para el transporte de gasóleo?**

- a) 10 litros.
- b) 15 litros.
- c) **No está especificada.**
- d) 8 litros.

**11.- ¿Cuál es la instrucción de transporte a aplicar para el transporte de gasolina en cisterna portátil?**

- a) La instrucción de transporte T3.
- b) **La instrucción de transporte T4.**
- c) La instrucción de transporte T1.
- d) La instrucción de transporte T2.

**12.- ¿Cuál será la presión de vapor máxima de las gasolinas?**

- a) 50 kPa.
- b) 100 kPa.
- c) **110 kPa.**
- d) 150 kPa.

**13.- ¿Qué indica la letra Y en el código de un embalaje utilizado para el transporte de queroseno?**

- a) Que el embalaje está autorizado para los grupos de embalaje I y II.
- b) Que el embalaje está autorizado para todo tipo de materias.
- c) Que el embalaje está autorizado para los grupos I, II y III.
- d) **Que el embalaje está autorizado para los grupos II y III.**

**14.- A efectos de presentar la declaración de sucesos, ¿cuándo se entiende que ha sucedido un daño corporal notificable en el transporte de gasolina en bultos?**

- a) Cuando haya heridos como consecuencia de la caída de los bultos, y éstos requieran tratamiento médico intensivo.
- b) Cuando un herido haya requerido un ingreso hospitalario de 28 horas a causa de las quemaduras producidas por la gasolina.**
- c) Cuando haya heridos y éstos requieran un ingreso hospitalario de 28 horas debido a los golpes provocados por los bultos.
- d) Si el conductor ha estado de baja el lunes, miércoles y viernes, debido a lesiones provocadas por la gasolina.

**15.- Un vehículo cisterna que transporta queroseno, ¿por qué categoría de túneles tendrá el paso prohibido?**

- a) Únicamente por la categoría D y E.**
- b) Únicamente por la categoría E.
- c) Por las categorías A, B, C, D y E.
- d) Todas son incorrectas.

**16.- ¿En qué consiste un control para la verificación de tipo de la construcción de una cisterna utilizada para el transporte de gasóleo?**

- a) Verificar características de construcción, estado interior y exterior, pruebas de presión y buen funcionamiento de los equipos.**
- b) Verificar el informe de construcción presentado por el fabricante.
- c) Proceder a la prueba de estanqueidad y de sus equipos.
- d) Verificar el informe de construcción presentado por el control de calidad del fabricante.

**17.- El curso de especialización para el transporte en cisternas de materias de la clase 3 deberá incluir, al menos, algunas de las siguientes materias:**

- a) Disposiciones especiales relativas a los vehículos.**
- b) Información sobre las operaciones de transporte multimodal.
- c) Objeto y funcionamiento del equipamiento técnico de los vehículos.
- d) Todas son ciertas.

**18.- Si utilizamos un GRG/IBC del tipo 31HZ2 (31HA2, 31HB2, 31HN2, 31HD2 y 31HH2) para transportar gasóleo, ¿en qué vehículos se deberán transportar?**

- a) En vehículos cubiertos o contenedores cerrados.**
- b) En automóviles.
- c) En vehículos descubiertos.
- d) En vehículos que no puedan circular a más de 60 km/h.

**19.- ¿Qué código de cisterna le asigna el ADR a la gasolina?**

- a) LGAV.
- b) LGCF.
- c) LGBV.
- d) LGBF.**

**20.- Un vehículo que transporta gasolina en bultos, ¿tendrá el paso prohibido en los túneles de categoría?**

- a) Únicamente D y E.
- b) Únicamente E.**
- c) Únicamente D.
- d) Todas son incorrectas.

**21.- El código 31H1 de un GRG/IBC utilizado para el transporte de gasóleo, significa:**

- a) Tipo flexible de tejido de plástico para líquidos.
- b) Tipo rígido de plástico para sólidos.
- c) Tipo flexible de tejido de plástico con forro interior para líquidos.
- d) Tipo de plástico rígido, para líquidos, con equipo de estructura.**

**22.- Un vehículo que transporta gasóleo en bultos, ¿tendrá el paso prohibido en los túneles de categoría?**

- a) E.**
- b) D y E.
- c) A, B, C, D y E.
- d) Todas son incorrectas.

**23.- En el caso de que una población disponga de más de una vía de circunvalación, ¿por cuál deberá circular un vehículo cisterna cargado con gasóleo?**

- a) Es indistinto.
- b) Por la que disponga de mayor número de carriles.
- c) Por la mas externa.**
- d) Por la más próxima a la población.

**24.- ¿Cuándo estará prohibido fumar en una cisterna cargada de gasolina?**

- a) Durante la conducción.
- b) Durante la manipulación se prohíbe fumar cerca de los vehículos o contenedores y dentro de los mismos.**
- c) Durante el paso por túnel.
- d) Solo con las ventanillas cerradas.

**25.- ¿Se puede transportar gasóleo en un recipiente de cristal con un cesto exterior de mimbre?**

- a) Solo para grupos de embalaje II.
- b) Siempre que se cumpla las disposiciones del ADR en el apartado 4.1.4.1 P001.**
- c) Sólo si dispone de material absorbente.
- d) Sólo si disponen de venteo.

**26.- ¿Quién debe realizar la homologación de tipo para un vehículo FL, autorizado para el transporte de queroseno?**

- a) El fabricante.
- b) Una autoridad competente.**
- c) Un organismo de control.
- d) El órgano de control de calidad del fabricante.

**27.- ¿Cuál es la capacidad mínima que deben tener los bidones de plástico utilizados para el transporte de queroseno?**

- a) 15 litros.
- b) 10 litros.
- c) No está especificada.**
- d) 5 litros.

**28.- Si en la columna 8 de la Tabla A del ADR nos encontramos un código que empieza por P seguido de un número, ¿a qué hace referencia?**

- a) Al código de las cisternas autorizadas.
- b) A los grandes embalajes que podemos usar.
- c) A la categoría de transporte.
- d) A las instrucciones de embalajes para envases.**

**29.- Todos los circuitos de los vehículos tipo FL, utilizados para transportar gasolina, estarán protegidos por medio de fusibles o por disyuntores automáticos, a excepción de algunos. ¿Cuáles de las siguientes opciones constituye una de estas excepciones?**

- a) Desde la batería al alternador.
- b) Desde la batería al motor de arranque del motor.
- c) Desde la batería hasta el sistema de arranque en frío y de parada del motor.
- d) Todas son correctas.**

**30.- Según el RD 97/2014 cuando la operación de transporte precise, además, personal distinto del conductor a bordo del vehículo:**

- a) Tendrá que haber recibido la formación adecuada para la operación que se le ha encomendado.**
- b) Podrá ir como acompañante cualquier persona.
- c) Debería acreditar que puede actuar como conductor si fuera necesario, en caso de emergencia.
- d) Debe acreditar que pertenece a la empresa.

**31.- ¿Qué es la presión de vaciado?**

- a) La presión alcanzada por el contenido de un recipiente a presión en equilibrio térmico y de difusión.
- b) La presión máxima efectivamente alcanzada en la cisterna durante el llenado a presión.
- c) La presión que debe ejercerse en el transcurso de la prueba a presión de la cisterna para el control inicial o periódico.
- d) La presión máxima efectivamente alcanzada en la cisterna durante el vaciado a presión.**

**32.- ¿Cuál es el grado de llenado de los envases para líquidos?**

- a) Mayor de 96%.
- b) Menor de 95%.
- c) Igual a 98%.
- d) Dependerá del punto de ebullición del líquido en °C.**

**33.- Para que un vehículo no deba llevar los paneles naranjas, ¿qué cantidad máxima de gasolina podrá transportar, si el vehículo ya transporta 150 litros de gasóleo y 250 litros de queroseno?**

- a) 100 litros.
- b) 200 litros.**
- c) 333 litros.
- d) 600 litros.

**34.- Para que un vehículo no deba llevar a bordo las instrucciones escritas para el conductor en caso de accidente, ¿qué cantidad máxima de gasóleo podrá transportar, si el vehículo ya transporta 100 litros de gasolina y 200 litros de queroseno?**

- a) 1.000 litros.
- b) 700 litros.
- c) 500 litros.**
- d) 333 litros.

**35.- Los envases/embalajes vacíos (incluidos los GRG/IBC y los grandes embalajes), sin limpiar, que hayan contenido gasolina:**

- a) Deben de cumplir todas las disposiciones de ADR igual que si estuvieran llenas.
- b) Están exentos del ADR si se han adoptado medidas apropiadas con el fin de compensar los riesgos ocasionales.**
- c) Deben de cumplir las mismas disposiciones que una cisterna fija.
- d) Esta exentos del ADR sin ninguna disposición especial.

**36.- ¿Se pueden seguir utilizando los vehículo cisterna construido conforme el ADR 2005, pero sin el marcado de la presión exterior de cálculo?**

- a) Sí, si se construyeron antes del 1 de enero de 2007.**
- b) No, si se construyeron antes 1 de enero de 2007.
- c) Sí, si se construyeron antes del 1 de enero de 2008.
- d) No, si se construyeron antes 1 de enero de 2008.

**37.- ¿Qué mercancía transporta la cisterna si para presentar el parte de accidente (declaración de sucesos) se requiere una pérdida de producto mínimo de 333 l?**

- a) Queroseno.
- b) Gasóleo.
- c) Gasolina.**
- d) Cualquiera de las tres.

**38.- ¿Qué peligro ha de presentar una mercancía peligrosa para tener el paso prohibido por túneles de categoría C, D y E?**

- a) Provocar una explosión importante.**
- b) Provocar una fuga importante de materias corrosivas.
- c) Provocar un incendio no importante.
- d) Cualquiera de los anteriores.

**39.- ¿Cuál de los siguientes transportes requiere la adopción y aplicación de un plan de protección?**

- a) El transporte en cisterna en cantidades superiores a 3.000 litros de queroseno.
- b) El transporte en cisterna en cantidades superiores a 3.000 litros de gasolina.**
- c) El transporte en bulto en cantidades superiores a 1.000 litros de gasolina.
- d) El transporte en bulto en cantidades superiores a 1.000 litros de queroseno.

**40.- ¿Cuánto tiempo se deben archivar los documentos generados por una OCA de un vehículo?**

- a) Hasta la fecha de caducidad del documento.
- b) Un plazo no inferior a 10 años o hasta la fecha de caducidad del documento si es superior a 10 años.**
- c) Un plazo no inferior a 5 años.
- d) Un plazo no inferior a 15 años.

**41.- Todo envase destinado a contener líquidos debe superar una prueba de estanqueidad:**

- a) De forma periódica cada 6 meses.
- b) De forma periódica cada año.
- c) Antes de su primera utilización para el transporte.**
- d) Nunca

**42.- En los embalajes combinados:**

- a) Únicamente deberá utilizarse el código que designa el embalaje interior.
- b) En el segundo lugar del código de embalaje deberán figurar una tras otra dos letras mayúsculas de carácter latino.
- c) Únicamente deberá utilizarse el código que designa el embalaje exterior**
- d) En el segundo lugar del código de embalaje deberán figurar una tras otra dos cifras arábigas.

**43.- ¿Por dónde podrán descargarse los depósitos que transporten gasolina, gasóleo o queroseno?**

- a) Por encima del nivel del líquido.
- b) Por debajo del nivel del líquido si sólo están autorizados para transportar gasolina.
- c) Por debajo del nivel del líquido.**
- d) Por debajo del nivel del líquido, pero sólo si transporta queroseno o gasóleo.

**44.- ¿Cuántos Informes Técnico de Evaluación hay que hacer?**

- a) Como mínimo 1.**
- b) Como mínimo 2.
- c) Sólo es obligatorio hacer el Informe Anual.
- d) Un Informe de Evaluación por cada visita realizada.

**45.- ¿Cómo se representa el primer símbolo del marcado de un embalaje utilizado para el transporte de gasolina?**

- a) Mediante un círculo con 12 números.
- b) Mediante un círculo con dos números.
- c) Mediante un círculo con dos letras.**
- d) Mediante las letras ONU.

**46.- Según el ADR, la inspección de los extintores de los vehículos que transportan gasolina se realizará:**

- a) De acuerdo con las normas nacionales.**
- b) Una vez al año.
- c) Cada 5 años.
- d) Según indique el fabricante.

**47.- ¿Qué está considerado operaciones de transporte según el RD 97/2014?**

- a) El transporte de la mercancía así como la transferencia entre modos de transporte.
- b) El transporte como su propio nombre indica operaciones de transporte.
- c) Sólo la carga y la descarga de mercancía.
- d) Las actividades de carga, descarga de las mercancías en los vehículos y la transferencia entre modos de transporte así como las paradas y estacionamientos que se realicen por las circunstancias del transporte.**

**48.- Si se transportan 5 jerricanes de 60 litros cargados de gasolina, ¿será aplicable alguna de las exenciones contenidas en el capítulo 1.1 del ADR?**

- a) Sí, la relacionada con la naturaleza de la operación del transporte (Sección 1.1.3.1), si se trata de un transporte efectuado por particulares.
- b) Sí, la relacionada con el transporte de carburantes líquidos (Sección 1.1.3.3).
- c) Sí, las relacionadas con las cantidades transportadas por unidad de transporte (Sección 1.1.3.6).**
- d) No es aplicable ninguna exención.

**49.- ¿Qué debe hacer el destinatario si detecta que un contenedor no se ajusta a las disposiciones del ADR?**

- a) Devolverlo al transportista.
- b) Devolverlo al transportista, previa comunicación al fabricante del contenedor o al expedidor de la mercancía.
- c) El destinatario no podrá devolver el contenedor al transportista hasta después de su adecuación a las normas.**
- d) Rechazar el envío.

**50.- El cargador podrá confiar en las informaciones y datos indicados por otros participantes:**

- a) Las disposiciones particulares relativas a la carga y a la manipulación.
- b) Cuando cargue los bultos, deberá contemplar las prohibiciones de carga en común.
- c) Las disposiciones referentes a la separación de los productos alimenticios.
- d) b y c son correctas.**